**Табела 5.2.** Спецификација предмета

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Студијски програм : Напрадна аналитика података у бизнису** | | | | |
| **Назив предмета: Основе масовних података** | | | | |
| **Наставник/наставници: Борис Радованов, Александар Купусинац, Драган Стојић** | | | | |
| **Статус предмета: Обавезни** | | | | |
| **Број ЕСПБ: 7** | | | | |
| **Услов: нема** | | | | |
| **Циљ предмета**  Пружити студентима основно знање о великим подацима: карактеристике великих података, складиштење, чишћење и анализирање великих података, са нагласком на предиктивну и прескриптивну аналитику. | | | | |
| **Исход предмета**  Студенти ће бити оспособљени за примену метода прикупљања података и аналитике података у решавању пословних проблема у подршци пословном одлучивању. Студенти ће развити компетенције потребне за коришћење одговарајућих софтверских алата за прикупљање података, чишћење и аналитику. | | | | |
| **Садржај предмета**  *Теоријска настава*  1-2. Увод у курс  3. Релацијске базе података  4. Структурирани и неструктурирани подаци  5-6. Чишћење података  7-8. Визуализација података  9. Дескриптивна статистика  10. Корелација  11-12. Анализа асоцијација  13. Кластер анализа  14-15. Принципи класификације  *Практична настава*  Рад на студији случаја у компјутерској учионици, на основу стварних података | | | | |
| **Литература**   1. Provost, F., Fawcett, T.(2013). Data Science for Business, ISBN 978-1449361327 2. Erl, T., Khattak, W., Buhler, P.(2015). Big Data Fundamentals: Concepts, Drivers & Techniques. | | | | |
| **Број часова активне наставе** | **Теоријска настава: 2** | | **Практична настава: 3** | |
| **Методе извођења наставе**  Предавања ће бити одржана у учионичким условима и компјутерској лабораторији уз употребу одговарајућих техника учења (мултимедијалне презентације, софтверски пакети итд). | | | | |
| **Оцена знања (максимални број поена 100)** | | | | |
| **Предиспитне обавезе** | поена | **Завршни испит** | | поена |
| активност у току предавања | **5** | писмени испит | | **15** |
| практична настава | **5** | усмени испт | | **15** |
| колоквијум | **40** | *..........* | |  |
| семинарски рад | **20** |  | |  |